General	MASCHI Tipo di dati Open di Data Inizio Fine	Cliente Nr. Cliente Test Industria Setttore Nazione	Informazioni Cliente	M/ Tip Po Tip	Impianto e Por C Modello C Descrizione o di Impianto tenza Mandrino KW o Mandrino rnitore Mandrino	ta Utensile	Informazion Tipo di Foro Tolleranza Foro Material Std. Tipo Materiale Descr. Materiale Durezza	i Componente
Condizioni Di Taglio	Costruttore Nome Utensile Dimensione Imbocco Tolleranza Maschio Materiale Utensile Codice/EDP Rivestimento Numero eliche Vc (m/min) In (giri/min) F (mm/min) Lunghezza Filetto Modello Punta Diametro Foro (mm) Lungh. Foro (mm) Tipo Lubrificazione Lubrificazione BAR Tipo Valutazione Tempo/Metri di lav. Responso Test	Attuale/Nuovo Tool	Test 1	Test 2	Test 3	<u>Test 4</u>	Condizioni	i di bloccaggio
Note	<u>Problematica</u>					shaping your dreams		